



INSTITUT PRO TESTOVÁNÍ A CERTIFIKACI, a.s.
763 02 ZLÍN - ČESKÁ REPUBLIKA

CERTIFICAT nr. 18 004

confirmă, că produsul

**guri de scurgere podea laterale din inox APV110,
APV120, APV130 și grile din inox MPV011, MPV012,
MPV013, MPV014, MPV015, MPV016**

**Alca PLAST, s. r. o.
Biskupský dvůr 2095/8
110 00 Praha 1 – Nové Město
Republica Cehă
IČ:25655809**

Atinge pentru parametri stabiliți, valorile menționate în Anexa 1/18 004.

Certificatul se emite în baza următoarelor documente:

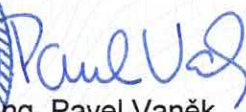
- buletin de încercare al laboratorului de acreditare cu nr. înreg. 462202485, întocmit de către ITC a. s. – laborator acreditat nr. 1004 Zlín data 22-02-2018 (guri APV110, APV120, APV130, grile MPV012, MPV015)
- buletin de încercare al laboratorului de acreditare cu nr. înreg. 462202024, întocmit de către ITC a. s. – laborator acreditat nr. 1004 Zlín data 27-01-2017 (sifon APZ S6, APZ S9, APZ 12)

Confiții de utilizare a certificatului și informații corespunzătoare:

1. Certificatul se referă numai la modelele produsului menționate mai sus.
2. Certificatul rămâne valabil dacă nu intervine schimbarea tehnologiei de producție, a normelor utilizate sau a dispozițiilor aferente, însă cel târziu până la data expirării valabilității.
3. Valabilitatea certificatului se poate verifica pe www.itczlin.cz.

Aprobat și eliberat : 28-02-2018
Valabil până la: 28-02-2021




Ing. Pavel Vaněk
Director divizie certificare

Caracteristici tehnice	Unitate de măsură	Valoarea constatată ¹⁾	Valoarea constatată ²⁾	Valoarea constatată ³⁾	Procese de constatare (metode de încercare)
Aspect	-	- 4)	- 4)	- 4)	vizual
Înălțimea sifonului	mm	30 - 31	29 - 30	50 - 51	ČSN EN 1253-1, art. 5.3.1
Rezistența sifonului contra presiunii	Pa	260 - 270	370 - 380	540 - 550	ČSN EN 1253-1, art. 5.3.2
Dimensiuni – conductă de racordare sifon – orificiu grilă de vărsare – flanșă din plastic a corpului gurii de scurgerii	mm	39,7 - 39,8	-	-	ČSN EN ISO 3126
		102,6 - 102,7	-	-	
		204,7 - 204,9	-	-	
Dimensiunile orificiilor în grătarele de scurgere – grătar MPV012 – grătar MPV015	mm	6,1			ČSN EN 1253-1, art. 5.1
		5,0			
Posibilitatea de curățire	mm	47,7 - 48,3	47,5 - 48,4	47,7 - 48,3	ČSN EN 1253-1, art. 5.4.1
Influența variației de temperatură	-	fără deformație sau modificarea structurii suprafeței componentelor, care pot influența capacitatea de utilizare a acestora	fără deformație sau modificarea structurii suprafeței componentelor, care pot influența capacitatea de utilizare a acestora	fără deformație sau modificarea structurii suprafeței componentelor, care pot influența capacitatea de utilizare a acestora	ČSN EN 1253-1, art. 5.5.1
Etanșeitatea contra mirosului	-	nici un fel de neetanșeitate și nici scădere de presiune	nici un fel de neetanșeitate și nici scădere de presiune	nici un fel de neetanșeitate și nici scădere de presiune	ČSN EN 1253-1, art. 5.8.1
Debitele – grătar MPV012 – grătar MPV015	l/s	-	0,52	0,60	ČSN EN 1253-1, art. l. 5.9
		-	0,53	0,56	
Test solicitare grătar MPV012 – grătar MPV015	mm	fără crăpături sau fisuri vizibile, fără deformații persistente în centrul geometric al grilei			ČSN EN 1253-1, art. 5.6
		fără crăpături sau fisuri vizibile, fără deformații persistente în centrul geometric al grilei			
Etanșietatea la apă a corpului de scurgere și a alonjelor	-	nici-un fel de pătrundere a apei pe pereții exteriori, suduri sau îmbinări a corpului de scurgere	nici-un fel de pătrundere a apei pe pereții exteriori, suduri sau îmbinări a corpului de scurgere	nici-un fel de pătrundere a apei pe pereții exteriori, suduri sau îmbinări a corpului de scurgere	ČSN EN 1253-1, art. 5.8.2

1) Încercările efectuate la jgheabul de pardosea linear din plastic, tip APV 110 cu sifoane APZ-S6.

2) Încercările efectuate la jgheabul de pardosea linear din plastic, tip APV 120 cu sifoane APZ-S9.

3) Încercările efectuate la jgheabul de pardosea linear din plastic, tip APV 130 cu sifoane APZ-S12.

4) Suprafețele exterioare și interioare fără muchii ascuțite și defecte care să influențeze funcționalitatea scurgerii sau să permită producerea de leziuni.

Eliberat în Zlín la 28-02-2018



Pavel Vaněk
Ing. Pavel Vaněk
Director divizie certifikare